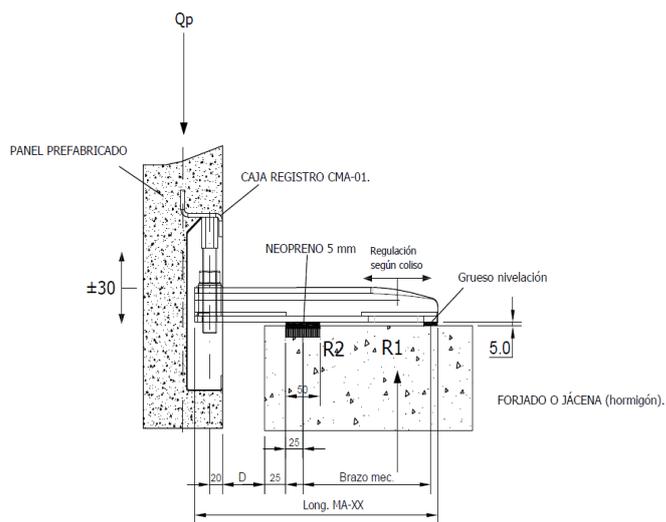




Sistema de sustentación de paneles para fachadas arquitectónicas. Capacidades portantes de 830 a 1.540 kg. Diseño compacto con regulación en las tres direcciones principales.

MA-01

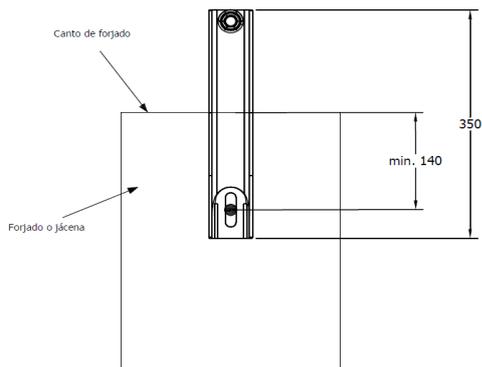


Acabado: Galvanizado en caliente
Cargas útiles: Ver tabla en cara posterior
Vuelos (D): Hasta 80 mm

www.noxifer.com



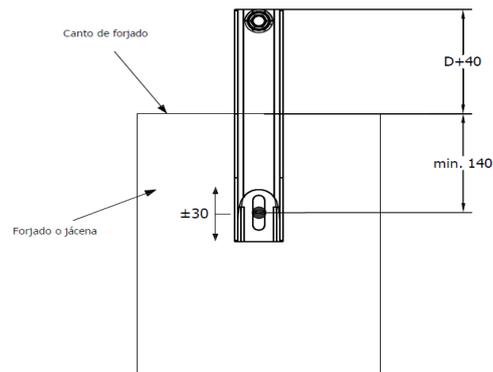
1



1.1.- Comprobación de la planitud y del correcto estado de la superficie del forjado.

1.2.- Posicionamiento del anclaje de la ménsula a un mínimo de 140 mm del canto del forjado.

2



2.1.- Presentación de la ménsula en el forjado y posicionamiento para alcanzar el vuelo total de la misma.

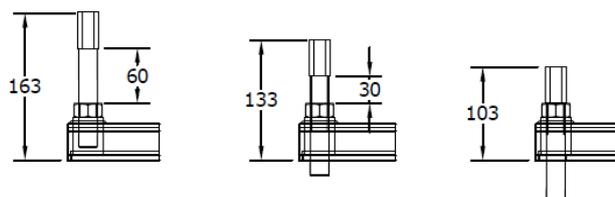
2.2.- Apretar contundentemente el anclaje de fijación en forjado, atendiendo a las especificaciones del fabricante del anclaje.

3

Altura máxima

Altura nominal

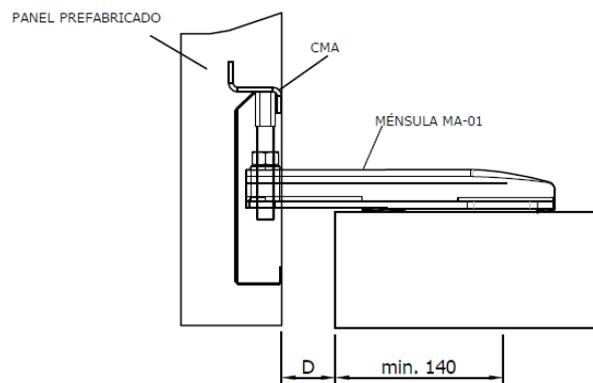
Altura mínima



3.1.- Regulación en la altura a través de la cabeza del tornillo. **NUNCA PODRÁN REBASARSE LOS VALORES FIJADOS PARA LA ALTURA MÁXIMA.**

3.2.- Finalizada la regulación se deberá apretar contundentemente la tuerca inferior con la finalidad de garantizar la fijación de la varilla mediante la contratuerca.

4



4.1.- Colocación del panel de cerramiento.

MA01 con HA25									
Distancia D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Valor carga Qp	15,42 kN	14,55 kN	13,77 kN	12,44 kN	11,34 kN	10,42 kN	9,63 kN	8,96 kN	8,37 kN
Reacciones (Taco) R1	7,71 kN	7,98 kN	8,26 kN	8,89 kN	9,60 kN	10,42 kN	11,38 kN	12,54 kN	13,95 kN

D: Distancia entre pared y forjado

Qp: Carga máxima de peso a soportar en servicio.

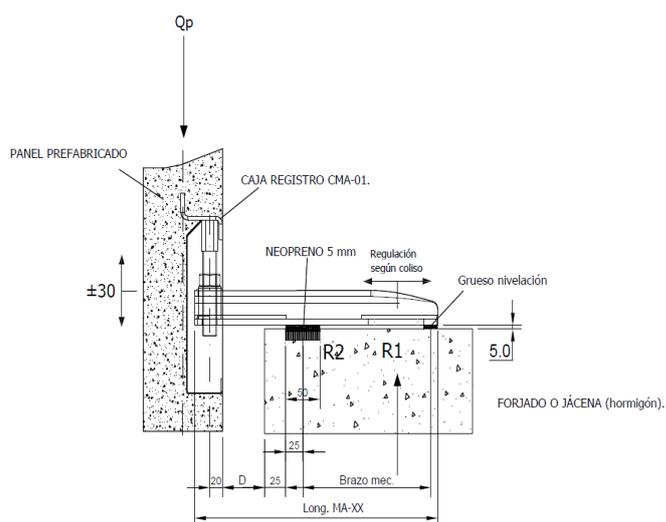
R1: Esfuerzo requerido por la unión en el forjado.

Para proseguir la secuencia de montaje deberán superarse con éxito todos los pasos descritos.



Sistema de sustentación de paneles para fachadas arquitectónicas. Capacidades portantes de 1.240 a 2.790 kg. Diseño compacto con regulación en las tres direcciones principales.

MA-02

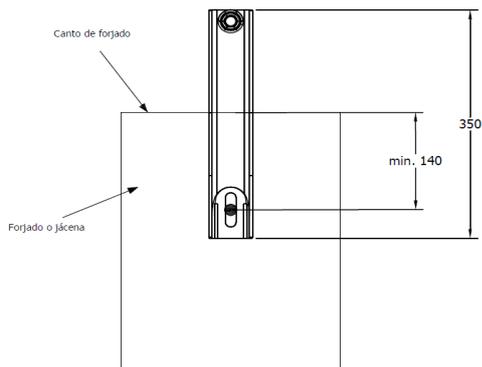


Acabado: Galvanizado en caliente
Cargas útiles: Ver tabla en cara posterior
Vuelos (D): Hasta 80 mm

www.noxifer.com



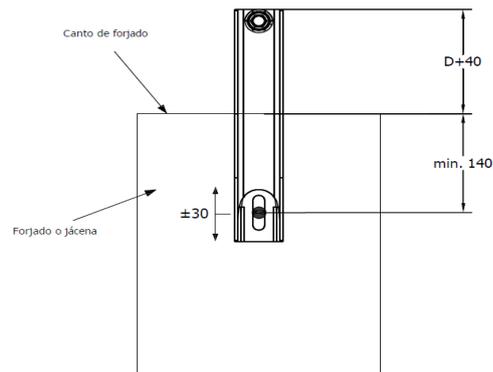
1



1.1.- Comprobación de la planitud y del correcto estado de la superficie del forjado.

1.2.- Posicionamiento del anclaje de la ménsula a un mínimo de 140 mm del canto del forjado.

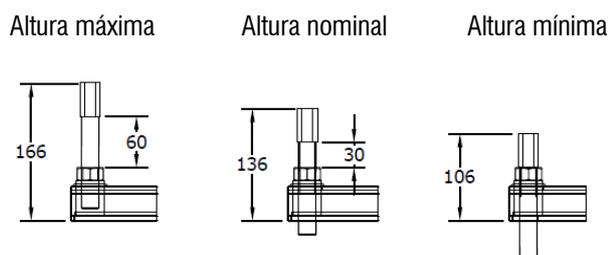
2



2.1.- Presentación de la ménsula en el forjado y posicionamiento para alcanzar el vuelo total de la misma.

2.2.- Apretar contundentemente el anclaje de fijación en forjado, atendiendo a las especificaciones del fabricante del anclaje.

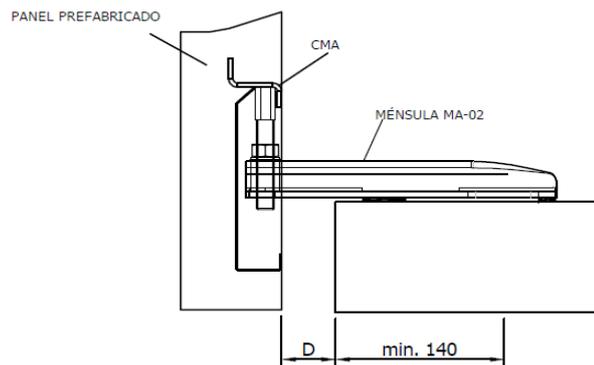
3



3.1.- Regulación en la altura a través de la cabeza del tornillo. **NUNCA PODRÁN REBASARSE LOS VALORES FIJADOS PARA LA ALTURA MÁXIMA.**

3.2.- Finalizada la regulación se deberá apretar contundentemente la tuerca inferior con la finalidad de garantizar la fijación de la varilla mediante la contratuerca.

4



4.1.- Colocación del panel de cerramiento.

MA02 con HA25									
Distancia D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Valor carga Qp	27,90 kN	26,79 kN	25,93 kN	24,20 kN	22,47 kN	20,74 kN	17,52 kN	14,79 kN	12,42 kN
Reacciones (Taco) R1	13,95 kN	14,69 kN	15,56 kN	17,28 kN	19,01 kN	20,70 kN	20,70 kN	20,70 kN	20,70 kN

D: Distancia entre pared y forjado

Qp: Carga máxima de peso a soportar en servicio.

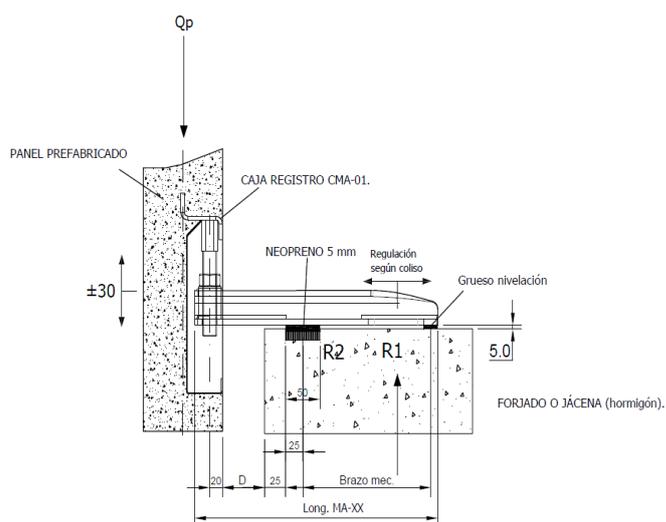
R1: Esfuerzo requerido por la unión en el forjado.

Para proseguir la secuencia de montaje deberán superarse con éxito todos los pasos descritos.



Sistema de sustentación de paneles para fachadas arquitectónicas. Capacidades portantes de 570 a 1.540 kg. Diseño compacto con regulación en las tres direcciones principales.

MA-03

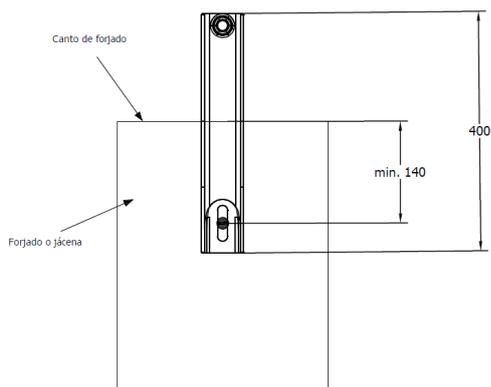


Acabado: Galvanizado en caliente
Cargas útiles: Ver tabla en cara posterior
Vuelos (D): Hasta 150 mm

www.noxifer.com



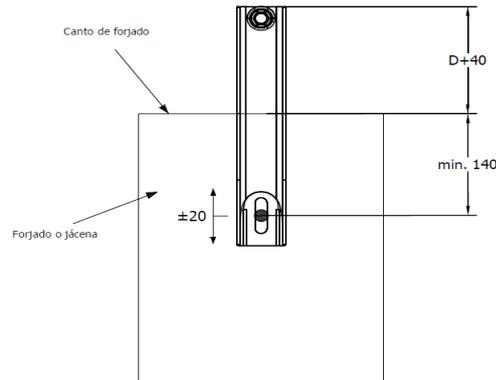
1



1.1.- Comprobación de la planitud y del correcto estado de la superficie del forjado.

1.2.- Posicionamiento del anclaje de la ménsula a un mínimo de 140 mm del canto del forjado.

2



2.1.- Presentación de la ménsula en el forjado y posicionamiento para alcanzar el vuelo total de la misma.

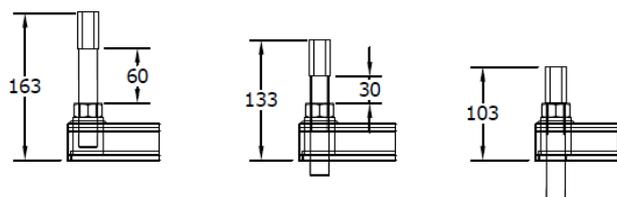
2.2.- Apretar contundentemente el anclaje de fijación en forjado, atendiendo a las especificaciones del fabricante del anclaje.

3

Altura máxima

Altura nominal

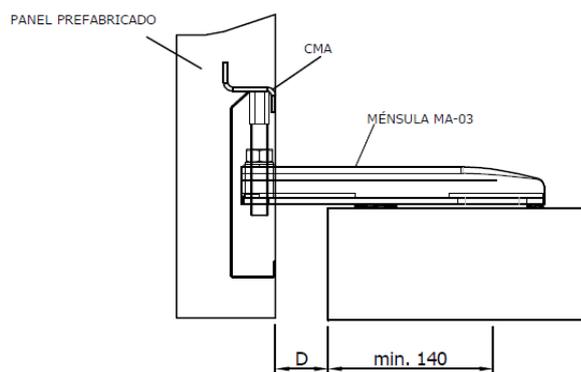
Altura mínima



3.1.- Regulación en la altura a través de la cabeza del tornillo. **NUNCA PODRÁN REBASARSE LOS VALORES FIJADOS PARA LA ALTURA MÁXIMA.**

3.2.- Finalizada la regulación se deberá apretar contundentemente la tuerca inferior con la finalidad de garantizar la fijación de la varilla mediante la contratuerca.

4



4.1.- Colocación del panel de cerramiento.

MA-03 con HA25												
Distancia D	10 mm	20 mm	30 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	110 mm	130 mm	140 mm	150 mm
Valor carga Qp	15,42 kN	13,77 kN	12,44 kN	10,42 kN	9,63 kN	8,96 kN	8,37 kN	7,39 kN	6,99 kN	6,30 kN	6,00 kN	5,73 kN
Reacciones (Taco) R1	5,36 kN	5,63 kN	5,92 kN	6,58 kN	6,96 kN	7,38 kN	7,84 kN	8,98 kN	9,68 kN	11,45 kN	12,59 kN	14,00 kN

D: Distancia entre pared y forjado

Qp: Carga máxima de peso a soportar en servicio.

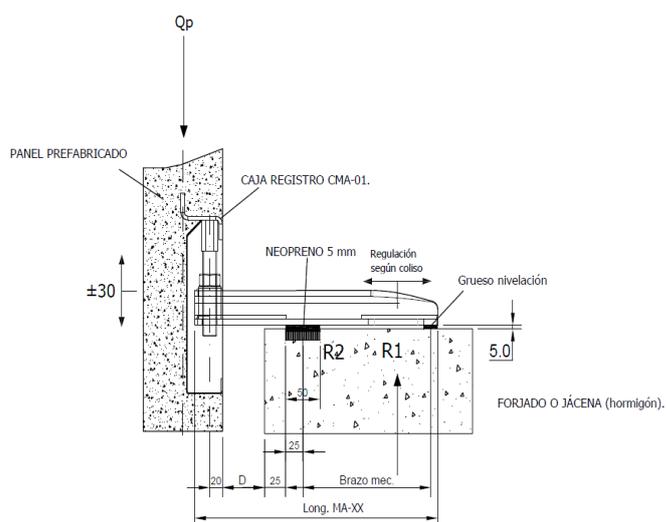
R1: Esfuerzo requerido por la unión en el forjado.

Para proseguir la secuencia de montaje deberán superarse con éxito todos los pasos descritos.



Sistema de sustentación de paneles para fachadas arquitectónicas. Capacidades portantes de 840 a 3.011 kg. Diseño compacto con regulación en las tres direcciones principales.

MA-04

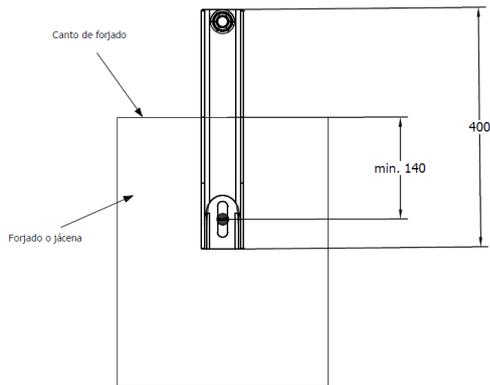


Acabado: Galvanizado en caliente
Cargas útiles: Ver tabla en cara posterior
Vuelos (D): Hasta 150 mm

www.noxifer.com



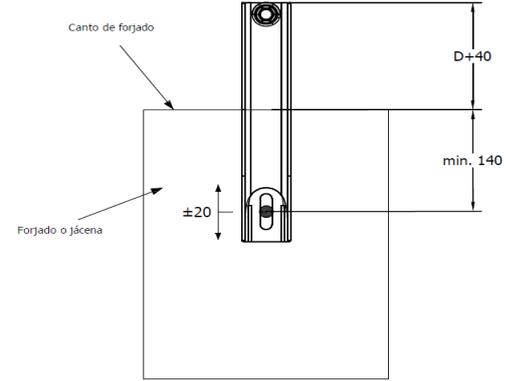
1



1.1.- Comprobación de la planitud y del correcto estado de la superficie del forjado.

1.2.- Posicionamiento del anclaje de la ménsula a un mínimo de 140 mm del canto del forjado.

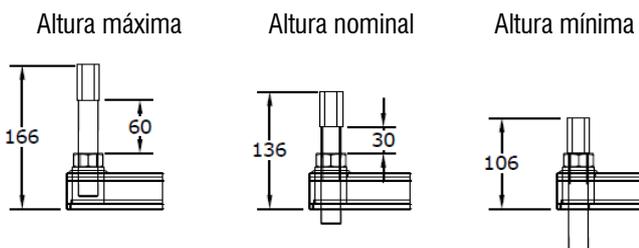
2



2.1.- Presentación de la ménsula en el forjado y posicionamiento para alcanzar el vuelo total de la misma.

2.2.- Apretar contundentemente el anclaje de fijación en forjado, atendiendo a las especificaciones del fabricante del anclaje.

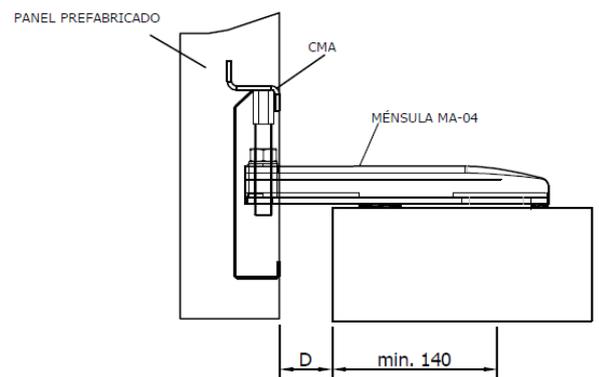
3



3.1.- Regulación en la altura a través de la cabeza del tornillo. **NUNCA PODRÁN REBASARSE LOS VALORES FIJADOS PARA LA ALTURA MÁXIMA.**

3.2.- Finalizada la regulación se deberá apretar contundentemente la tuerca inferior con la finalidad de garantizar la fijación de la varilla mediante la contratuerca.

4



4.1.- Colocación del panel de cerramiento.

MA-04 con HA25												
Distancia D	10 mm	20 mm	30 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	100 mm	110 mm	130 mm	140 mm	150 mm
Valor carga Qp	30,11 kN	29,44 kN	28,10 kN	24,29 kN	22,46 kN	20,88 kN	19,51 kN	17,05 kN	14,95 kN	11,39 kN	9,86 kN	8,47 kN
Reacciones (Taco) R1	10,47 kN	12,04 kN	13,38 kN	15,34 kN	16,22 kN	17,20 kN	18,29 kN	20,70 kN				

D: Distancia entre pared y forjado

Qp: Carga máxima de peso a soportar en servicio.

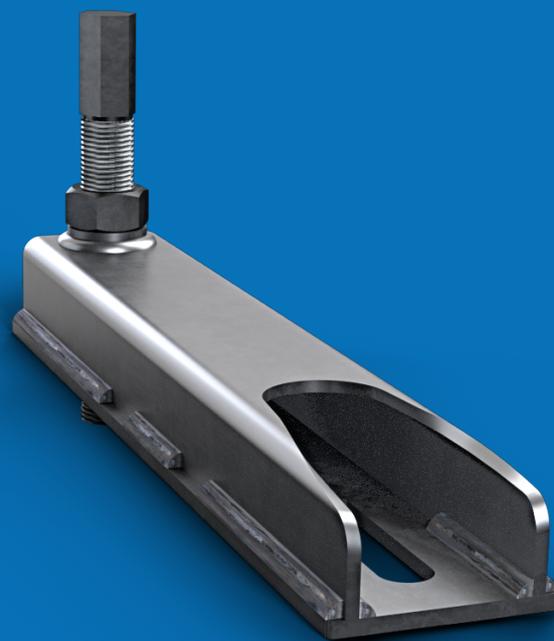
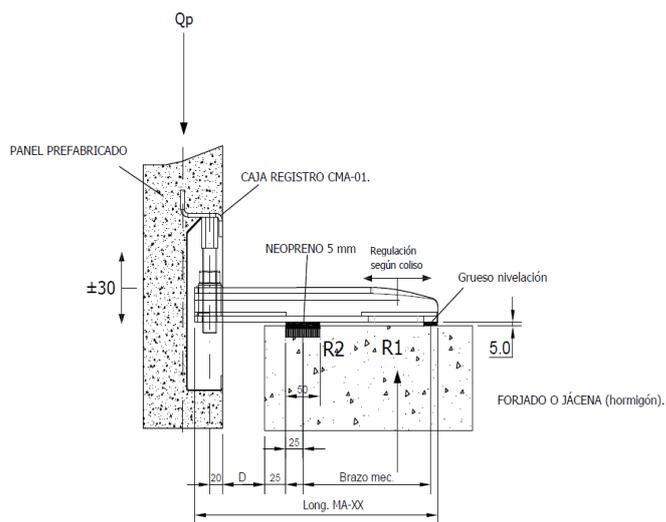
R1: Esfuerzo requerido por la unión en el forjado.

Para proseguir la secuencia de montaje deberán superarse con éxito todos los pasos descritos.

Sistema de sustentación de paneles para fachadas arquitectónicas. Capacidades portantes de 1.242 a 3.457 kg. Diseño compacto con regulación en las tres direcciones principales.



MA-05

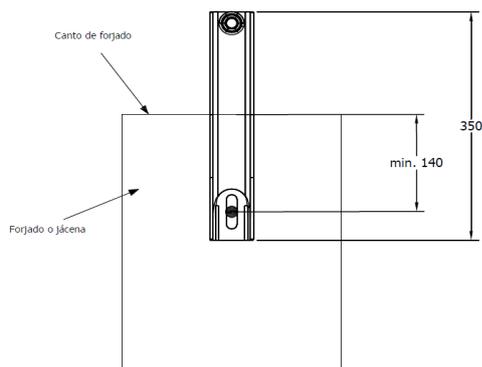


- Acabado:** Galvanizado en caliente
- Cargas útiles:** Ver tabla en cara posterior
- Vuelos (D):** Hasta 80 mm

www.noxifer.com



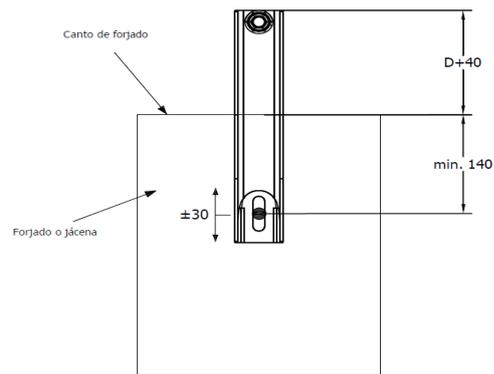
1



1.1.- Comprobación de la planitud y del correcto estado de la superficie del forjado.

1.2.- Posicionamiento del anclaje de la ménsula a un mínimo de 140 mm del canto del forjado.

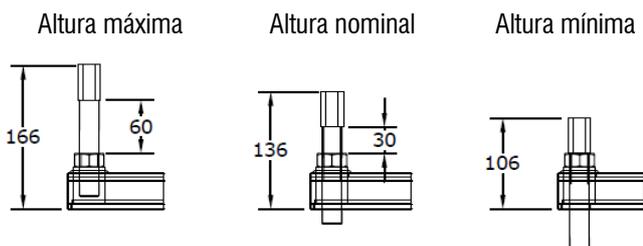
2



2.1.- Presentación de la ménsula en el forjado y posicionamiento para alcanzar el vuelo total de la misma.

2.2.- Apretar contundentemente el anclaje de fijación en forjado, atendiendo a las especificaciones del fabricante del anclaje.

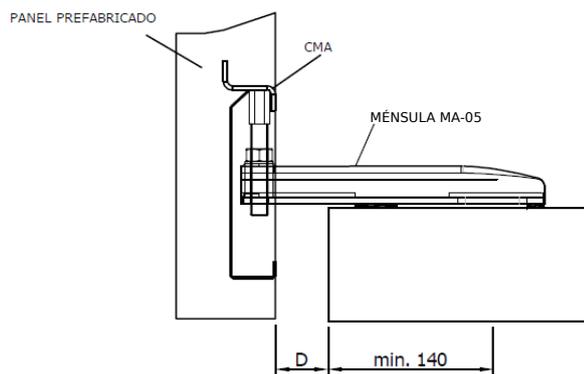
3



3.1.- Regulación en la altura a través de la cabeza del tornillo. **NUNCA PODRÁN REBASARSE LOS VALORES FIJADOS PARA LA ALTURA MÁXIMA.**

3.2.- Finalizada la regulación se deberá apretar contundentemente la tuerca inferior con la finalidad de garantizar la fijación de la varilla mediante la contratuerca.

4



4.1.- Colocación del panel de cerramiento.

MA-05 con HA25									
Distancia D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Valor carga Qp	34,57 kN	33,49 kN	32,50 kN	28,98 kN	24,46 kN	20,70 kN	17,52 kN	14,79 kN	12,42 kN
Reacciones (Taco) R1	17,28 kN	18,36 kN	19,50 kN	20,70 kN					

D: Distancia entre pared y forjado

Qp: Carga máxima de peso a soportar en servicio.

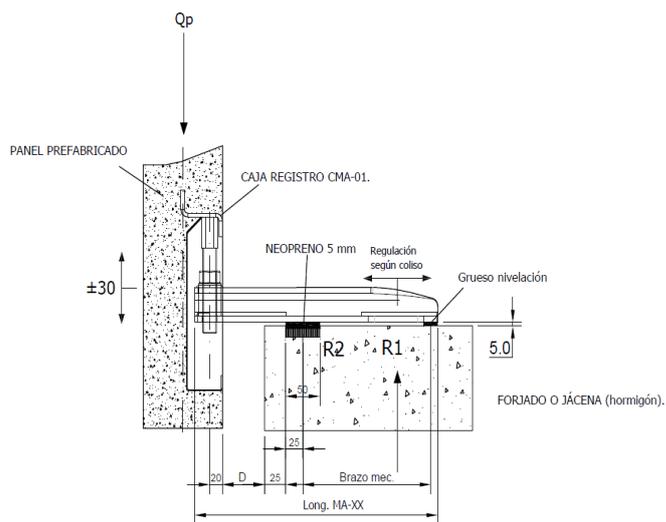
R1: Esfuerzo requerido por la unión en el forjado.

Para proseguir la secuencia de montaje deberán superarse con éxito todos los pasos descritos.



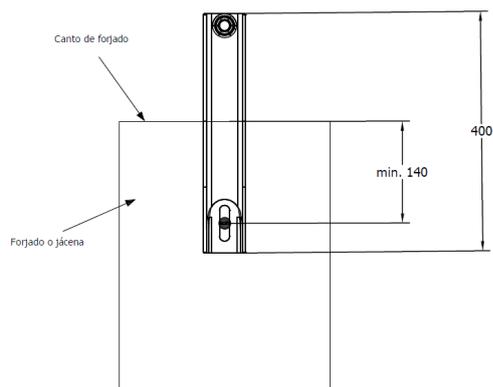
Sistema de sustentación de paneles para fachadas arquitectónicas. Capacidades portantes de 932 a 3.755 kg. Diseño compacto con regulación en las tres direcciones principales.

MA-06



- Acabado:** Galvanizado en caliente
- Cargas útiles:** Ver tabla en cara posterior
- Vuelos (D):** Hasta 130 mm

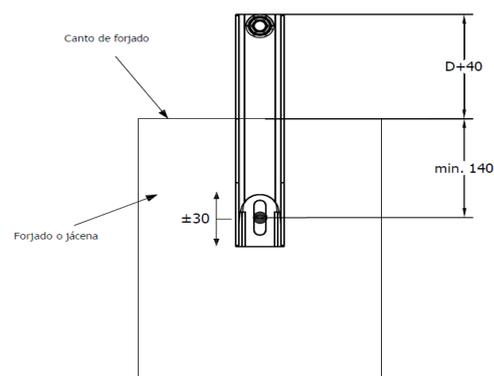
1



1.1.- Comprobación de la planitud y del correcto estado de la superficie del forjado.

1.2.- Posicionamiento del anclaje de la ménsula a un mínimo de 140 mm del canto del forjado.

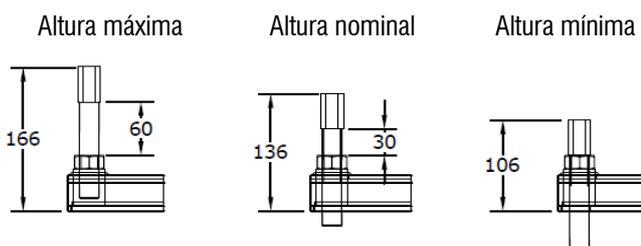
2



2.1.- Presentación de la ménsula en el forjado y posicionamiento para alcanzar el vuelo total de la misma.

2.2.- Apretar contundentemente el anclaje de fijación en forjado, atendiendo a las especificaciones del fabricante del anclaje.

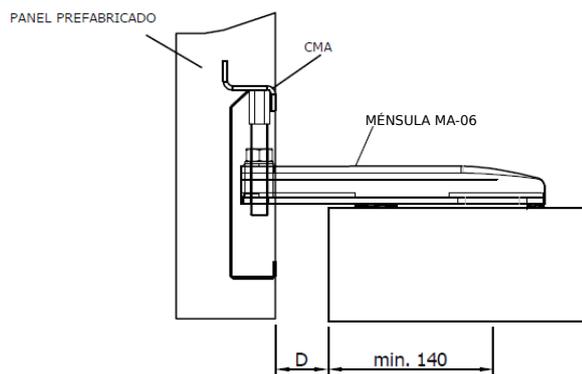
3



3.1.- Regulación en la altura a través de la cabeza del tornillo. **NUNCA PODRÁN REBASARSE LOS VALORES FIJADOS PARA LA ALTURA MÁXIMA.**

3.2.- Finalizada la regulación se deberá apretar contundentemente la tuerca inferior con la finalidad de garantizar la fijación de la varilla mediante la contratuerca.

4



4.1.- Colocación del panel de cerramiento.

MA-06 con HA25												
Distancia D	10 mm	15 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	70 mm	80 mm	100 mm	110 mm	120 mm	130 mm
Valor carga Qp	37,55 kN	36,65 kN	35,76 kN	33,97 kN	32,18 kN	29,33 kN	22,18 kN	19,32 kN	14,61 kN	12,65 kN	10,89 kN	9,32 kN
Reacciones (Taco) R1	14,30 kN	15,20 kN	16,09 kN	17,88 kN	19,67 kN	20,70 kN						

D: Distancia entre pared y forjado

Qp: Carga máxima de peso a soportar en servicio.

R1: Esfuerzo requerido por la unión en el forjado.

Para proseguir la secuencia de montaje deberán superarse con éxito todos los pasos descritos.